

尺寸图

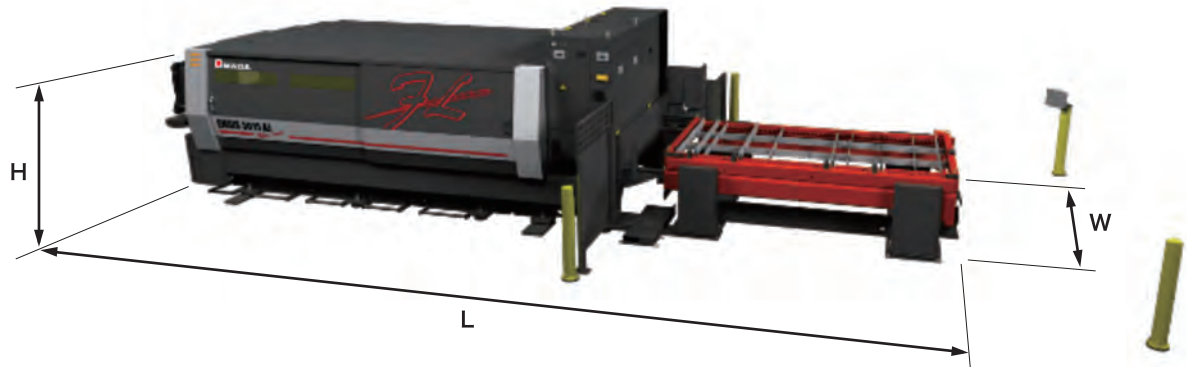
单位:mm

ENSIS-3015AJ

L : 10136 × W : 2860 × H : 2532(6kW)
L : 10136 × W : 2860 × H : 2830(9kW)

ENSIS-4020AJ

L : 10136 × W : 2860 × H : 2532(6kW)
L : 10136 × W : 2860 × H : 2830(9kW)



设备规格

设备名称	ENSIS-3015AJ	ENSIS-4020AJ
机型	EN3015AJ	EN4020AJ
数控系统	AMNC-3i	
发振器	AMADA ENSIS-9000/ENSIS-6000	
冷却装置	RKE11002B-VA-UP2/RKE7502B-VA-UP2	
集尘器	JXN-6XA	
轴移动方式	X轴·Y轴：齿轮齿条驱动	
轴控制方式	X、Y、Z 轴(同时控制 3 轴)+B 轴	
轴移动量	X×Y×Z mm	3070 × 1550 × 100
最大加工尺寸	X×Y mm	3070 × 1550
轴移动速度	X×Y 合成 m/min	170
加工进给速度	X×Y m/min	0 ~ 120 (最大指令速度)
最小设定单位	mm	0.001
最大工件承重	kg	920
加工面高度	mm	940
电源容量(仅本体)	kVA	4.0

发振器规格

发振器型号	ENSIS9000	ENSIS6000
发振方式	LD励起光纤激光	
额定功率	W	9000
稳定度	%	±2.0 以内
最大脉冲峰值功率	W	9450
脉冲频率	Hz	1~10000
占攻比	%	0~100
波长	μm	1.08
冷却水量 (循环式:水温25℃)	116L/min 以上	60L/min 以上
电源容量	kVA	32.6

※本规格以及外观、装置如有改良变动，恕不予预先通知。

※本商品手册上登载的机器，装置正式形式是LCG3015AJⅡ。

行政相关 (设置申请，输出，融资等) 的申请请按照登陆格式进行申请。

本商品手册为了便于顾客阅读，会标记有LCG-3015AJⅡ和符号“-”标记

为了安全使用本产品
请在使用前务必仔细阅读【操作说明书】

●在使用本产品时，需要符合顾客作业内容的危险防止措施。



此激光产品使用了加工用的4类不可视光和用于确定加工位置的3类可视光。

●4类不可视激光：光束、散射光会对眼和皮肤造成伤害，请注意不要接触。

●3类可视激光：请避免直接照射眼睛。



天田 (中国) 集团
www.amada.com.cn



微信公众号



天田 (中国) 有限公司

上海市青浦区卓青路 89 号
邮编: 201799
电话: (021)59858222
传真: (021)59858111

北京天田机床模具有限公司

北京经济技术开发区永昌北路 3 号 -705 室
邮编: 100176
电话: (010)67869380/67869382
传真: (010)67869392
24 小时技术支持援助电话: 13501258556

天田国际工贸 (上海) 有限公司

上海市青浦区卓青路 89 号
邮编: 201799
电话: (021)62121111
传真: (021)62404104/62404105

天田国际贸易 (深圳) 有限公司

深圳市福田保税区花路 9 号
泰福仓综合大楼八楼 801-803
邮编: 518038
电话: (0755)83580011
传真: (0755)83597489
24 小时技术支持援助电话: 0755-83599088/020-61176099
24 小时激光技术咨询热线: 0755-88862389

AMADA总部是取得了环境管理体系
IOS14001:2004认证证书的事业所。

F088-CH01zh
Aug.2019

SOLUTION

AMADA DIGITAL INNOVATION
V-factory

全范围
光纤激光加工机

ENSIS AJ
SERIES

Blanking

激光

数冲

磨

The Engineering AMADA

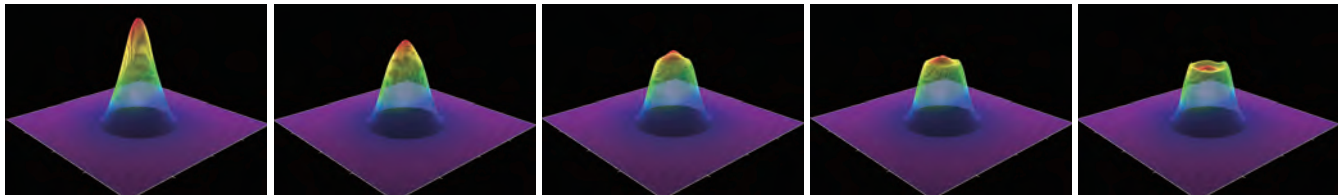
6kW 9kW

AMADA

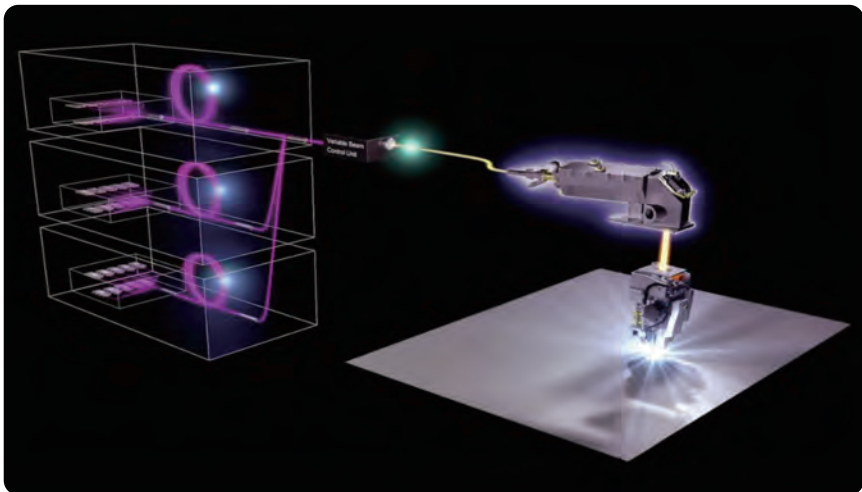
不断进化的ENSIS技术 实现全范围究极的稳定加工

进化后的 ENSIS-AJ，除了保有光纤激光一贯的、对薄板高速切割、节能生产、及时高反射材料加工等优势外，同时实现了对碳钢厚板进一步的高速、稳定、高品位加工，以及对中厚板的高速且低成本的加工。

将 AMADA 独有的 ENSIS 技术与自动准直机能相配合，实现了最适合按需生产的全范围稳定加工。为支援客户生产现场而助力。



根据加工的板厚、材质、工艺等自动调制最适合的光束



实现究极的稳定加工！

ENSIS-AJ 系列

6kW

9kW

新产品

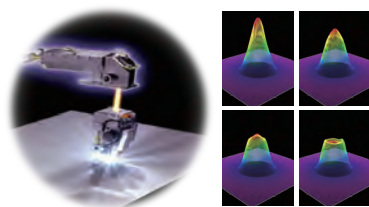


机能与特长

进化的ENSIS技术

碳钢25mm穿孔仅1秒！兼顾高速与稳定的加工

在可针对不同材质而变化光束模态的ENSIS技术的基础上，搭载了最新激光准直机能。由此实现碳钢厚板更进一步的高速、稳定及高品质的加工。

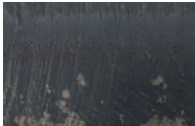


经过进化的ENSIS技术

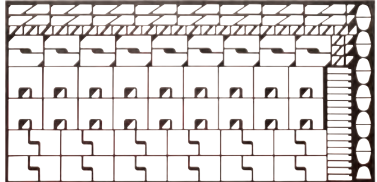
●加工品位对比



以往的光纤激光
(6kW)



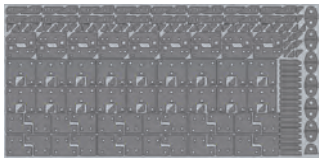
ENSIS-3015AJ
(9kW)



碳钢25mm 5"×10"整版次品0
实现长时间稳定加工

实现了碳钢25mm的穿孔时间、加工时间的缩短、以及加工品位（倾斜度、光洁度）

< 整版加工时间对比 >



材质	SS400
板厚	25mm
板材尺寸	3048×1524mm
总件数	198

	ENSIS-AJ 9kW	以往机型 光纤-6kW	以往机型 CO ₂ -6kW
加工速度	1100mm/min	550mm/min	650mm/min
穿孔时间	1秒	22秒	21秒

●加工时间对比

每张板材**缩短63%时间** ※与CO₂相比

以往 CO₂激光(6kW)
以往光纤激光(6kW)
ENSIS-AJ(9kW)



8小时46分
9小时41分
↓
3小时15分

●加工成本对比

每张板材**节约81%成本** ※与CO₂相比

以往 CO₂激光(6kW)
以往光纤激光(6kW)
ENSIS-AJ(9kW)



电费
激光气体费用
辅助气体费用
易耗品费用

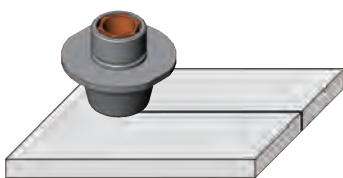
超过40年的激光经验孕育出最新的加工技术

实现气体消耗最小化的同时进行高速加工

激光开发超过40年的AMADA发明的最新加工技术。可在大幅度降低辅助气体消耗量的同时，实现加工指令速度较以往约2倍的高速加工。

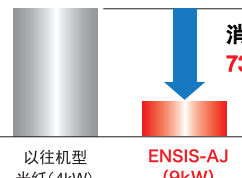


长年激光研究所积累的经验
开发出新的加工技术



采用非接触式喷嘴
能在孔边上进行无需担心损伤的加工

●每米气体消耗量对比



消耗量节约
73%

以往机型
光纤(4kW)
**ENSIS-AJ
(9kW)**

氮气消耗量大幅度节约
洁净切割亮而不贵

< 整版加工时间对比 >



材质	SUS304
板厚	6.0mm
板材尺寸	2000×1000mm
产品种类	2种
总件数	144个

	ENSIS-AJ 9kW	以往机型 光纤-4kW	以往机型 CO ₂ -4kW
加工速度	F11000	F3500	F1800
加工时间	23分46秒	1小时6分12秒	1小时43分40秒

●加工时间对比

每张板材**缩短77%时间** ※与CO₂相比

以往 CO₂激光(4kW)
以往光纤激光(4kW)
ENSIS-AJ(9kW)



1小时43分40秒
1小时6分12秒
↓
23分46秒

●加工成本对比

每张板材**节约71%成本** ※与CO₂相比

以往 CO₂激光(4kW)
以往光纤激光(4kW)
ENSIS-AJ(9kW)



电费
激光气体费用
辅助气体费用
易耗品费用